

Foret à métaux 10x265





Description du produit

Le long foret métallique est idéal pour percer des trous plus profonds. Il est fabriqué en acier à haute résistance, trempé M2 à coupe rapide, particulièrement résistant à la fissuration. Cela réduit le risque de rupture du foret. Il est conçu pour percer et réaliser des trous dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques durcis. Convient également au perçage de l'acier trempé et de l'acier inoxydable. La technologie d'affûtage de la tête « split point » avec un angle de pointe de 135° permet de commencer à percer facilement. Il offre la possibilité d'un perçage autocentré même sur des surfaces ovales, sans qu'il soit nécessaire d'inciser le matériau. De plus, il réduit le temps de perçage. La géométrie des forets permet de décharger rapidement le matériau excavé, ce qui, associé à la précision de perçage, permet d'accélérer le travail. Fabriqué conformément à la norme allemande DIN 338.

Caractéristiques

Longueur – 265 mm ; diamètre - 10 mm ; matériau - acier allié à haute vitesse M2 ; fonction - perçage auto-centrant angle d'attaque - 135° ; fixation - cylindrique ; norme - DIN 338 ; application - métal ; quantité par emballage - 10 pcs

Données techniques

			
HT2A035	5902801491528	1	1

Hөгert Technik GmbH, Pariser Platz 6a, 10117 Berlin, Deutschland

Producent/ Manufacturer/ Hersteller/ Произведено для:
PL GTV Poland S.A., ul. Przejazdowa 21 05-800 Pruszków, Polska/ Poland/ Polen/ Польша

Importer/ Импортёр:

HR GTV Croatia d.o.o.; Kovinska 4s, 10000 Zagreb, Hrvatska

Distributor:

ES GTV España Herrajes, E Iluminación, S.L., Avenida Aragón 308, 46021 Valencia, Spain

CZ GTV Czech Distribution s.r.o., CTPark Ostrava, Na Rovince 879, 720 00 Ostrava Hrabová